



PROTEM®
A CUT ABOVE THE REST

Rohranfasmaschine Typ PROTEM® US 150

Technische Eigenschaften

Arbeitsbereich	150 mm ID – 508 mm OD 5,9" ID – 20" AD Bis 610 mm(24") mit Kit 24"!
Spannbereich	150 mm ID – 508 mm ID 5,9" ID – 20" ID
Schweißnahtform	I, V, U, Innenbearbeitung oder Sonderform, zusammengesetzte Fase, andere auf Anfrage
Spannen	Manuell, mit Schlüssel
Expansion	30 mm (1,1")
Vorschub	100 mm (3,9")
Drehzahl	7 - 10 Upm unbelastet 5 - 7 Upm nominal



Keine Wärmeeinflusszone!

Die tragbare Rohrendanfasmaschine Typ **US150** ist die stärkste, robusteste, zuverlässigste und vielseitigste Anfas- und Plandrehmaschine der Welt. Die US150 kann Durchmesser von 150 mm (5,9") bis 508 mm (20") ID bearbeiten. Die Standardwerkzeugplatte kann mehrere Werkzeuge aufnehmen, was bis zu vier simultane Arbeitsvorgänge ermöglicht. Solche Bearbeitungen können beinhalten: anfasen, plandrehen, innenbearbeiten, zusammengesetzt anfasen, anfasen des Außendurchmessers, Herausfräsen von Schweißverbindungen an Rohrböden sowie Ablängen von Rohren an Rohrböden.

Die **US150** bietet eine interne Drehmomentaufnahme und einen integrierten Antriebsmotor. Die robuste US150 liefert reproduzierbare, hochwertige Schweißnahtvorbereitungen an allen gängigen Materialien wie Edelstahl, Duplex, Superduplex, Inconel, P91, etc.

Maschine ausgestattet mit:

- 1 Werkzeughalterplatte
- 4 Werkzeughalter
- Spannbackensätze für den oben genannten Durchmesserbereich
- 1 Messer 90°, 1 Messer 30°
- Schlüssel, Schrauben
- Bedienungsanleitung

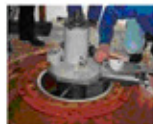
Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Der Inhalt ist vertraulich. Dieses Dokument ist einzigartig und das Eigentum von PROTEM. Es darf nicht verbessert, vervielfältigt oder verändert werden, ohne das vorherige schriftliche Einverständnis von PROTEM. Es gelten ausschließlich die Lieferbedingungen des Verkäufers.

Seite 1 / 6

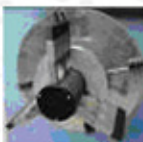
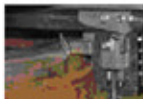
Referenzen

Bestellnummer	Artikel	Gewicht
US150	US150 mit pneumatischem Antrieb: Standardversion mit doppeltem, pneumatischem Antrieb 2 x 1,47 kW (Maschinen mit doppeltem Antrieb müssen mit der Wartungseinheit FRL300 betrieben werden)	~ 90 kg
US150HY	US150 mit doppeltem, hydraulischem Antrieb	~ 90 kg
US150HY-SD	US150 mit einfachem, hydraulischem Antrieb	~ 90 kg

Optionen

US150-K01	Transportkiste für US150	
US150-K02	Transportkiste für US150 mit Kit 24"	
US150-ASB	Flansch-Bearbeitungsvorsatz ermöglicht die Nachbearbeitung von abgenutzten oder beschädigten Flanschen mit Durchmesser von 165 mm ID bis 900 mm AD (6,5" ID – 35,4" AD)	
US150-ASB-EMA1	Spannvorrichtung passend zum Plandreharm, leichte Anbringung am Flansch oder am Rohr. Bereich 170 bis 356 mm ID (6,7 – 14" ID)	
US150-ASB-EMA2	Spannvorrichtung passend zum Plandreharm, leichte Anbringung am Flansch oder am Rohr. Bereich: 400 bis 620 mm ID (15,7 – 24,4" ID)	
US150-OPT.5	Maschinensupport für US150	

Optionen

Bestellnummer	Artikel	
US150-Kit 24"	- Werkzeughalterplatte für Durchmesser bis zu 24", muss mit spezieller Transportkiste bestellt werden. Lieferumfang: - 1 Spannbackenverstärkung - 1 Werkzeughalterplatte 24" - 1 Innere Welle (Standard) - 1 Sondergrundspannbacken ab Durchmesser 330 mm ID (13"), wird auf die innere Welle montiert - Bei Verwendung des Kits beträgt bei einem Durchmesser von 24" die maximal bearbeitbare Wandstärke 22 mm (0,8"). Darüber wird der Einsatz eines Kopierschlittens empfohlen.	
US150-IDT	ID-Tracker: der Profilverfolgungsschlitten ermöglicht es der US150 eine gleichmäßige Dicke des Wurzelstegs unabhängig von der Rohrrundung oder von verschiedenen Rohrdurchmessern zu erhalten.	
US150-KS75	Kopierschlitten	
US150-EMA	Rohrbogenspannvorrichtung für US150 für Durchmesser 261 mm – 508 mm AD (10,3 – 20" AD)	
HY-HPP 050	Hydraulikaggregat (5,5 kW)	
FRL300	Wartungseinheit für pneumatisch betriebene Maschinen mit Doppelmotorisierung	

Optionen

Bestellnummer	Artikel	
Kit02	Flexibles Schlauch-Set für pneumatisch betriebene Maschine	
F-Lub-0,5-L	Öl zur Wartungseinheit 0,5 Liter	
F-Lub-1-L	Öl zur Wartungseinheit 1 Liter	
F-Lub-5-L	Öl zur Wartungseinheit 5 Liter	
OPT-RP	Pneumatik-Regulierungsventil	
OPT-SPH	Spänehooken	

Werkzeug: Schneidmesser
Planen A1

O-US-A1-9-H-27



90°

Anfasen A2 - A3

O-US-A2-9-H-26



30°

O-US-A3-9-H-28



37°30'

Tulpenaht C5 - C6 - C9

U-US-C5-9-H-63



7° (r=6)

O-US-C6-9-H-65



12°5' (r=6)

O-US-C9-9-H-29



10° (r=1.5)

Innenbearbeitung A4 - B11

O-US-A4-9-H-25



15°

O-US-B11-9-H-15



15°

Schneidmesser für begrenzten Arbeitsraum
Planen B6

O-US-B6-9-H-54



90°

Anfasen B7 - B8

O-US-B7-9-H-56



30°

O-US-B8-9-H-59



37°30'

Tulpenaht C7 - C8

O-US-C7-9-H-67



7° (r=6)

O-US-C8-9-H-69



12°5' (r=6)

Innenbearbeitung B9

O-US-B9-9-H-61



15°

Schneidmesser

Bestellnummer	Artikel
O-US-A1-9-H-27	Planmesser 90°
O-US-A1-9-H-T-27	Planmesser 90° mit Titan-Beschichtung
O-US-A1-9-H-F-27	Planmesser 90° mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung
O-US-A2-9-H-26	Anfasmesser 30°
O-US-A2-9-H-T-17	Anfasmesser 30° mit Titan-Beschichtung
O-US-A2-9-H-F-17	Anfasmesser 30° mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung
O-US-A2-9-H-79	Anfasmesser 30° invers
O-US-A3-9-H-28	Anfasmesser 37°30
O-US-A3-9-H-T-28	Anfasmesser 37°30 mit Titan-Beschichtung
O-US-A3-9-H-F-28	Anfasmesser 37°30 mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung
O-US-A3-9-H-82	Anfasmesser 37°30 invers
O-US-A4-9-H-25	Messer Innenbearbeitung 15°
O-US-A4-9-H-F-25	Messer Innenbearbeitung 15° mit TiCN-Verschleißschutzbeschichtung
O-US-A5-9-H-85	Anfasmesser 45°
O-US-B6-9-H-54	Messer 90°, mit Versatz
O-US-B7-9-H-56	Messer 30°, mit Versatz
O-US-B8-9-H-59	Messer 37°30, mit Versatz
O-US-B9-9-H-61	Messer Innenbearbeitung 15°, mit Versatz
O-US-B11-9-H-15	Messer für Innenbearbeitung und zum Planen
O-US-C5-9-H-63	Messer 7° R6 für Tulpennaht
O-US-C6-9-H-65	Messer 12,5° R6 für Tulpennaht
O-US-C7-9-H-67	Messer 7° R6 für Tulpennaht, mit Versatz
O-US-C8-9-H-69	Messer 12,5° R6 für Tulpennaht, mit Versatz
O-US-C9-9-H-29	Messer 10° R1,5 für Tulpennaht
O-US-C10-9-H-61	Messer 20° für Tulpennaht